

KATALOG PRODUKTÓW

2021



PKPC

**Przewody kołowe przemysłowe dla
przewodzenia powietrza procesowego.**



Wstęp

str. 2



Przewody

Przewód prosty PPBII str. 3
Przewód z wyczystką PWBII str. 4



Łuki

Łuk symetryczny LSBII str. 5



Redukcje

Redukcja RSBII str. 6



Trójniki

Trójniki redukcyjne TR30BII, TR45BII str. 7
Trójnik TYBII str. 8
Trójniki T30BII, T45BII str. 9



Nakładki

Nakładki siodłowe NS30BII, NS45BII str. 10



Sputnik

Sputnik SOBII str. 11



Zasuwy

Zasuwa RK str. 11
Zasuwa RO str. 11



Opaski

Opaska wąska OW str. 12



Kołnierze

Kołnierz okrągły KO str. 13

Wstęp

Oznaczenie typu produktu, składa się najczęściej z pierwszych liter nazwy danego produktu, np: Przewód prosty typu BII - PPBII.

Elementy produkowane są z blachy czarnej i łączone za pomocą kołnierzy lub blachy ocynkowanej 1.0226 (DX51D+Z275MA-C) wg PN-EN 10142 i łączone za pomocą opasek.

Powłoka cynkowa ma masę 275 g/m².

Jeśli zamawiane elementy wykonane są z blachy czarnej, w zamówieniu nie podajemy oznaczeń. Blachę ocynkowaną oznaczamy StZn wg schematu.

Zamawiając produkt z innego gatunku blachy prosimy o podanie oznaczenia tego materiału na końcu zamówienia.

Powyżej $\varnothing 500$ mm, tylko połączenie kołnierzowe.

Oznaczenie produktów:

OZNACZENIE: RSBII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_2$ / mat. / op.

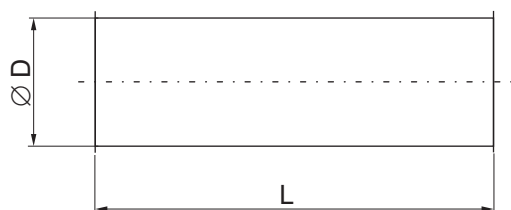
Typ _____
Redukcja segmentowa typ BII
 Średnica D₁ [mm] _____
 Średnica D₂ [mm] _____
 Materiał _____
Blacha ocynkowana 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń
 Rodzaj mocowania _____
Mocowanie na opaskę - op. (tylko do $\varnothing 500$ mm)
Mocowanie na kołnierz - kol.

Przykłady:

PWBII - $\varnothing 250$ / 300 x 100 / 1000 / StZn - Przewód prosty o średnicy 250 mm z wyczystką 300x100 mm, o długości 1000 mm, wykonany z blachy ocynkowanej, łączony z innymi kształtkami za pomocą opaski.

SOBII - $\varnothing 300$ / 4 x $\varnothing 100$ - Sputnik, średnica przewodu $\varnothing D = 400$ mm, z 4 króćcami przyłączeniowymi $\varnothing 100$ mm, wykonany z blachy czarnej, łączony na kołnierze

Przewód prosty PPBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

Podstawowe długości kanałów :

- L = 500 mm,
- L = 1000 mm,
- L = 1500 mm.

OZNACZENIE: PPBII - ØD / L / mat.

Typ _____
 Średnica [mm] _____
 Długość [mm] _____
 Materiał _____

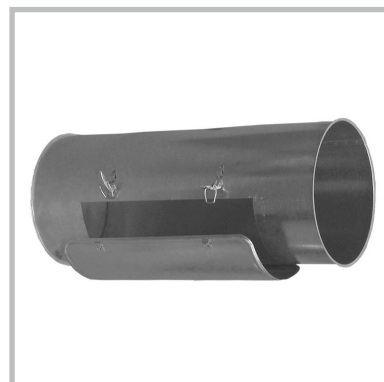
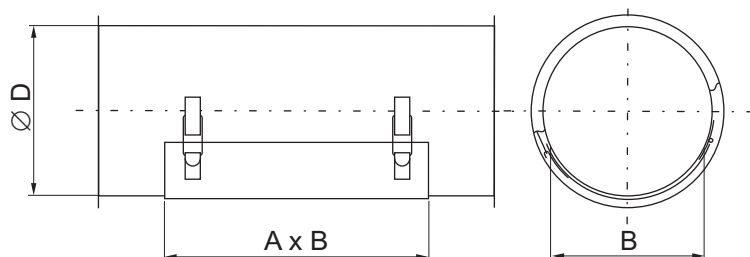
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 1. Przykładowe wymiary charakterystyczne przewodów PPBII.

| Średnica przewodu ØD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] | Średnica przewodu ØD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|---------------------------------|---|---|---------------------------------|---|---|
| 80 | 0,6 | 0,7 | 400 | 1,0 | 1,2 |
| 100 | 0,6 | 0,7 | 450 | 1,0 | 1,2 |
| 125 | 0,6 | 0,7 | 500 | 1,0 | 1,2 |
| 140 | 0,7 | 0,9 | 550 | 1,0 | 1,2 |
| 150 | 0,7 | 0,9 | 600 | 1,0 | 1,2 |
| 160 | 0,7 | 0,9 | 630 | 1,0 | 1,2 |
| 180 | 0,7 | 0,9 | 710 | 1,0 | 1,2 |
| 200 | 0,7 | 0,9 | | | |
| 225 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 250 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 280 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 300 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 315 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 355 | 0,9 | 1,0 | | | |

Przewód z wyczystką PWBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
Wymiary A i B według projektu.
Podstawowe długości kanałów:
- L = 500 mm,
- L = 1000 mm,
- L = 1500 mm

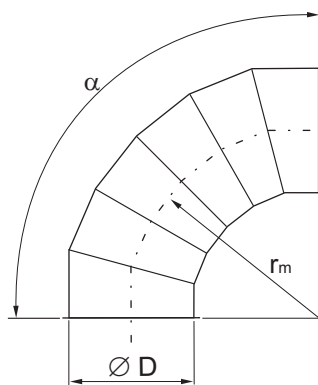
OZNACZENIE: PWBII - ØD / Ax B / L / mat.

Typ _____
Średnica D [mm] _____
Wymiar A x B [mm] _____
Długość [mm] _____
Materiał _____
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 2. Przykładowe wymiary charakterystyczne przewodów PWBII.

| Średnica przewodu ØD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] | Średnica przewodu ØD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|---------------------------------|---|---|---------------------------------|---|---|
| 80 | 0,6 | 0,7 | 400 | 1,0 | 1,2 |
| 100 | 0,6 | 0,7 | 450 | 1,0 | 1,2 |
| 125 | 0,6 | 0,7 | 500 | 1,0 | 1,2 |
| 140 | 0,7 | 0,9 | 550 | 1,0 | 1,2 |
| 150 | 0,7 | 0,9 | 600 | 1,0 | 1,2 |
| 160 | 0,7 | 0,9 | 630 | 1,0 | 1,2 |
| 180 | 0,7 | 0,9 | 710 | 1,0 | 1,2 |
| 200 | 0,7 | 0,9 | | | |
| 225 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 250 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 280 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 300 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 315 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 355 | 0,9 | 1,0 | | | |

Łuk symetryczny LSBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
Podstawowe promienie:

| | |
|--------------------------|----------------------|
| $r_m = 1,5 D$ (standard) | Podstawowe łuki: |
| $r_m = 2,0 D$, | $\alpha = 7,5^\circ$ |
| $r_m = 3,0 D$, | $\alpha = 15^\circ$ |
| $r_m = 4,0 D$, | $\alpha = 30^\circ$ |
| $r_m = 5,0 D$. | $\alpha = 45^\circ$ |
| | $\alpha = 60^\circ$ |
| | $\alpha = 90^\circ$ |

OZNACZENIE: LSBII $\alpha - \phi D / r_m / \text{mat.}$

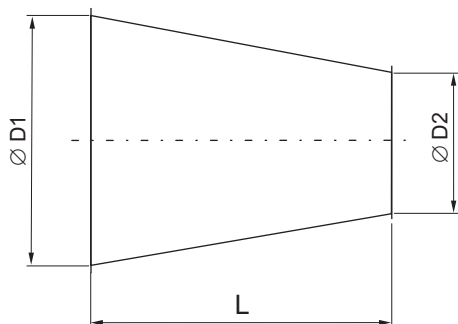
Typ _____
Kąt [°] _____
Średnica [mm] _____
Promień r_m [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 3. Wymiary charakterystyczne łuków LSBII.

| Średnica łuku ϕD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] | Średnica łuku ϕD [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|-----------------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------------------|
| 80 | 0,6 | 0,7 | 400 | 1,0 | 1,2 |
| 100 | 0,6 | 0,7 | 450 | 1,0 | 1,2 |
| 125 | 0,6 | 0,7 | 500 | 1,0 | 1,2 |
| 140 | 0,7 | 0,9 | 550 | 1,0 | 1,2 |
| 150 | 0,7 | 0,9 | 600 | 1,0 | 1,2 |
| 160 | 0,7 | 0,9 | 630 | 1,0 | 1,2 |
| 180 | 0,7 | 0,9 | 710 | 1,0 | 1,2 |
| 200 | 0,7 | 0,9 | | | |
| 225 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 250 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 280 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 300 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 315 | 0,9 | 1,0 | | | |
| 355 | 0,9 | 1,0 | | | |

Redukcja symetryczna RSBII



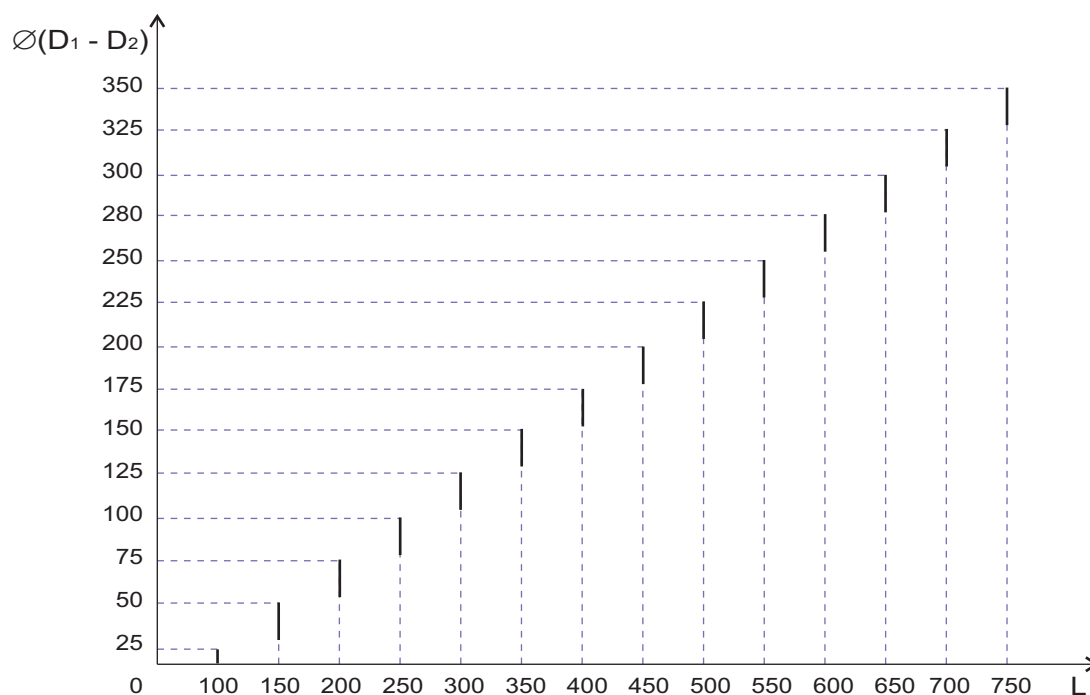
OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

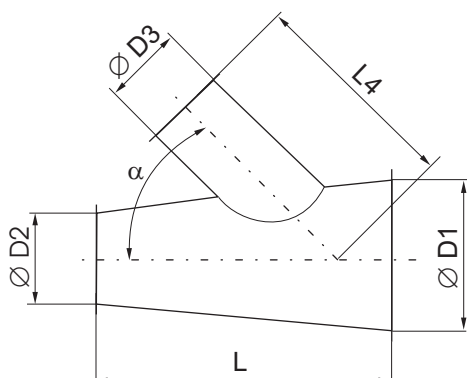
OZNACZENIE: RSBII - ØD₁ / ØD₂ / mat.

Typ _____
 Średnica D₁ [mm] _____
 Średnica D₂ [mm] _____
 Materiał _____
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Wykres 1. Zależność długości L od różnicy średnic ØD₁ - ØD₂ dla RSBII.



Trójnik redukcyjny TR30BII, TR45BII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek
lub kołnierzy.

Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: TR30BII - $\varnothing D_1 / \varnothing D_2 / \varnothing D_3 / \text{mat.}$

Typ

TR30BII

TR45BII

Średnica [mm]

Średnica [mm]

Średnica [mm]

Materiał

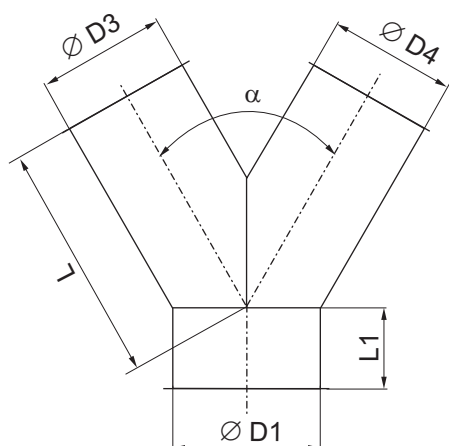
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 4. Przykładowe wymiary charakterystyczne trójników asymetrycznych TRBII.

| Kąt α [$^\circ$] | Średnica $\varnothing D_1$ [mm] | Średnica $\varnothing D_2$ [mm] | Średnica $\varnothing D_3$ [mm] | Długość L [mm] | Długość L ₄ [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---|
| 30 | 100 | 80 | 80 | 350 | 270 | 0,6 | 0,7 |
| 45 | | | | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 30 | 125 | 100 | 80 | 350 | 280 | 0,6 | 0,7 |
| 45 | | | | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 30 | 140 | 125 | 100 | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | | 350 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 150 | 125 | 100 | 350 | 300 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | | 355 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 160 | 125 | 125 | 400 | 340 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 180 | 140 | 125 | 450 | 370 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 200 | 150 | 150 | 450 | 400 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | | 400 | 340 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 225 | 180 | 150 | 450 | 400 | 0,9 | 1,0 |
| 45 | | | | 400 | 340 | 0,9 | 1,0 |
| 30 | 250 | 200 | 180 | 550 | 490 | 0,9 | 1,0 |
| 45 | | | | 400 | 350 | 0,9 | 1,0 |

Trójnik TYBII



OPIS:

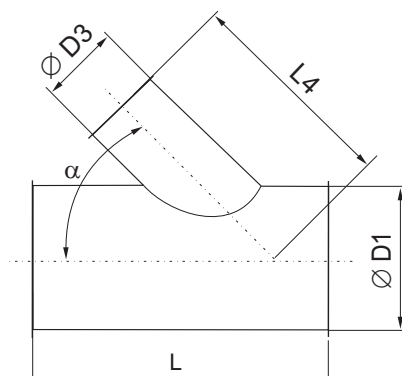
Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
 $\alpha = 60^\circ$ lub 90°

OZNACZENIE: TYBII - $\varnothing D_1 / \varnothing D_3 / \varnothing D_4 / \alpha / \text{mat.}$

Typ _____
 Średnica [mm] _____
 Średnica [mm] _____
 Średnica [mm] _____
 Kąt [°] _____
 Materiał _____
 Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
 Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 5. Przykładowe wielkości charakterystyczne trójników symetrycznych TYBII.

| Średnica $\varnothing D_1$ [mm] | Średnica $\varnothing D_3$ [mm] | Średnica $\varnothing D_4$ [mm] | Długość L_1 [mm] | Długość L [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--------------------------|---|---|
| 80 | 80 | 80 | 65 | 180 | 0,6 | 0,7 |
| 100 | 100 | 100 | 65 | 190 | 0,6 | 0,7 |
| 125 | 125 | 125 | 70 | 220 | 0,6 | 0,7 |
| 140 | 140 | 140 | 70 | 220 | 0,7 | 0,9 |
| 150 | 150 | 150 | 70 | 230 | 0,7 | 0,9 |
| 160 | 160 | 160 | 70 | 240 | 0,7 | 0,9 |
| 180 | 180 | 180 | 75 | 260 | 0,7 | 0,9 |
| 200 | 200 | 200 | 80 | 270 | 0,7 | 0,9 |
| 225 | 225 | 225 | 80 | 300 | 0,9 | 1,0 |
| 250 | 250 | 250 | 85 | 320 | 0,9 | 1,0 |
| 280 | 280 | 280 | 90 | 340 | 0,9 | 1,0 |
| 300 | 300 | 300 | 90 | 360 | 0,9 | 1,0 |
| 315 | 315 | 315 | 95 | 380 | 0,9 | 1,0 |
| 355 | 355 | 355 | 100 | 410 | 0,9 | 1,0 |

Trójnik T30BII, T45BII

OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
 Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: T30BII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_3$ / mat.

Typ

T30BII
T45BII

Średnica [mm]

Średnica [mm]

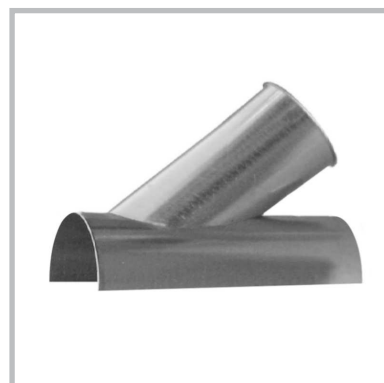
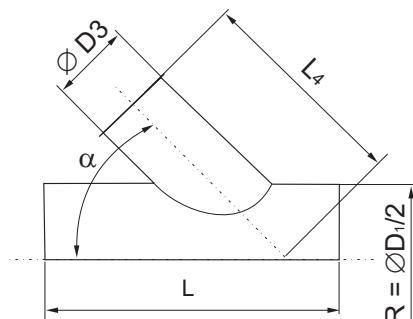
Materiał

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 6. Przykładowe wielkości charakterystyczne trójników T45BII.

| Kąt α [°] | Średnica $\varnothing D_1$ [mm] | Średnica $\varnothing D_3$ [mm] | Długość L [mm] | Długość L ₄ [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---|
| 30 | 100 | 80 | 350 | 270 | 0,6 | 0,7 |
| 45 | | | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 30 | 125 | 80 | 350 | 280 | 0,6 | 0,7 |
| 45 | | | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 30 | 140 | 100 | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | 350 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 150 | 100 | 350 | 300 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | 355 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 160 | 125 | 400 | 340 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 180 | 125 | 450 | 370 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 200 | 150 | 450 | 400 | 0,7 | 0,9 |
| 45 | | | 400 | 340 | 0,7 | 0,9 |
| 30 | 225 | 150 | 450 | 400 | 0,9 | 1,0 |
| 45 | | | 400 | 340 | 0,9 | 1,0 |
| 30 | 250 | 180 | 550 | 490 | 0,9 | 1,0 |
| 45 | | | 400 | 350 | 0,9 | 1,0 |

Nakładka siodłowa NS30BII, NS45BII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: NS30BII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_3$ / mat.

Typ _____

NS30BII

NS45BII

Średnica [mm] _____

Średnica [mm] _____

Materiał _____

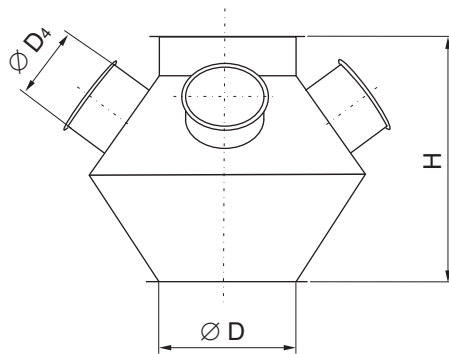
Błacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Błacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 7. Przykładowe wielkości nakładek siodłowych NSBII.

| Średnica $\varnothing D_1$ [mm] | Średnica $\varnothing D_3$ [mm] | Długość L [mm] | Długość L ₄ [mm] | Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm] | Grubość blachy stalowej czarnej [mm] |
|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---|
| 100 | 80 | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 125 | 80 | 300 | 240 | 0,6 | 0,7 |
| 140 | 100 | 350 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 150 | 100 | 350 | 280 | 0,7 | 0,9 |
| 160 | 120 | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 180 | 120 | 350 | 290 | 0,7 | 0,9 |
| 200 | 150 | 400 | 340 | 0,7 | 0,9 |
| 225 | 150 | 400 | 340 | 0,9 | 1,0 |
| 250 | 180 | 400 | 350 | 0,9 | 1,0 |

Sputnik SOBII



OPIS:

Wymiary według projektu.
Łączenie za pomocą opasek lub
kołnierzy.

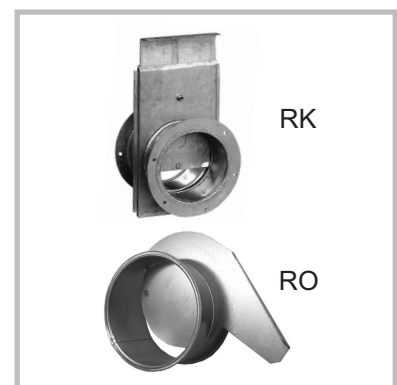
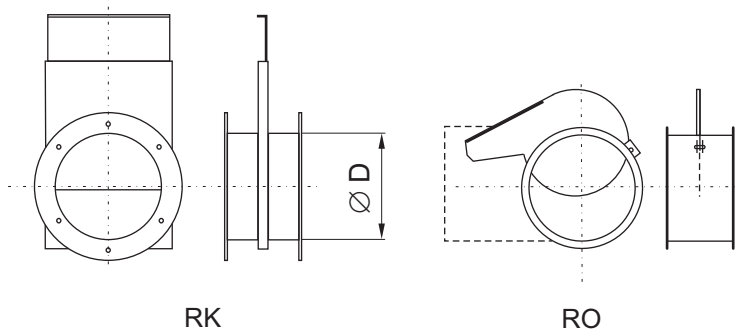
OZNACZENIE: SOBII - ØD / N x ØD₄ / mat.

Typ _____
Średnica [mm] _____
Ilość króćców przyłączeniowych [mm] _____
Średnica króćców przyłączeniowych [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Zasuwy RK / RO



OPIS:

Zasuwa ręczna RK przystosowana jest do
łączenia z przewodami typu B II, z blachy
stalowej czarnej o połączeniach kołnierzowych.
Zasuwa RO - ręczna, przystosowana jest do
łączenia z przewodami typu B II z blachy
stalowej ocynkowanej, łączonych na opaski.

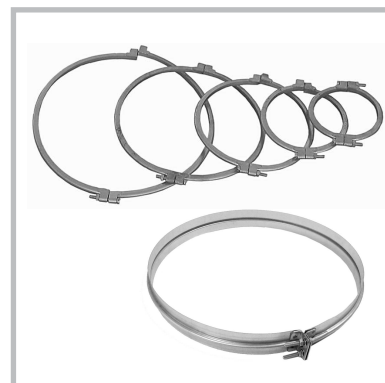
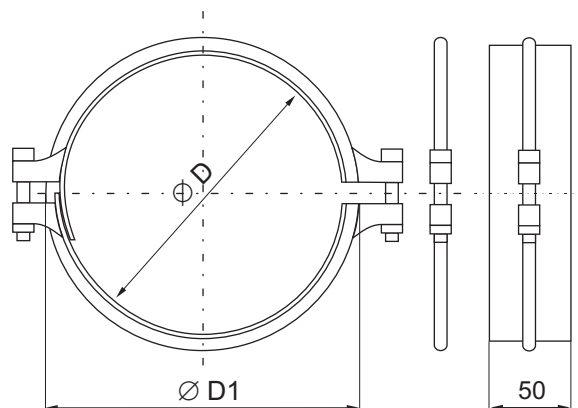
OZNACZENIE: RK - ØD / mat.

Typ _____
RK - ręczna, łączenie na kołnierze
RO - ręczna, łączenie na opaskę
Średnica [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Opaska OW



OPIS:

Opaski zaciskowe służą do łączenia kanałów typu B II, wykonanych z blachy stalowej ocynkowanej. Opaski zaciskowe są dostarczane łącznie ze śrubami M6 i nakrętkami. W zakresie średnic 225 - 550 mm opaski są poszerzane w celu poprawy stabilności połączenia.

Standardowo opaski wąskie produkujemy z blachy nierdzewnej 0,6 mm, opaski poszerzane z blachy ocynkowanej 0,7 mm.

$D_i = D + 15 \text{ mm}$

OZNACZENIE: OW - $\varnothing D$ / mat.

Typ _____
Średnica [mm] _____
Materiał _____

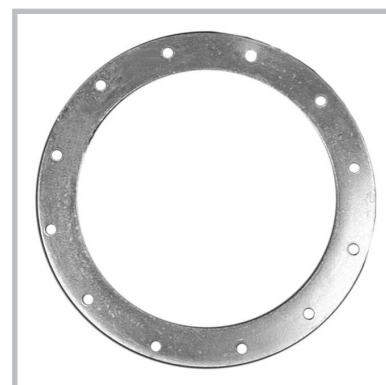
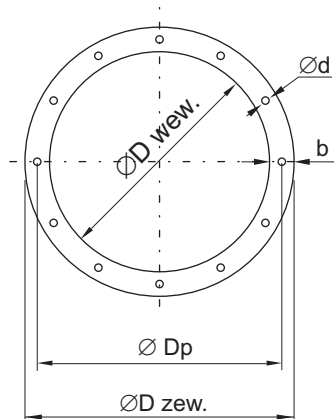
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha nierdzewna 1.4301 (wg PN-EN 10088)

Tabela 8. Typowe wymiary opasek zaciskowych OW.

| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Opaski wąskie $\varnothing D$ [mm] | 80 | 100 | 125 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | | |
| Opaski poszerzane $\varnothing D$ [mm] | 225 | 250 | 280 | 300 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 550 |

Kołnierz okrągły KO



OPIS:

Kołnierze wykonane są z płaskownika 30 x 4 mm, z blachy czarnej.

OZNACZENIE: KO - ØD_{wew}

Typ _____
Średnica D wew. [mm] _____

Tabela 9. Przykładowe wymiary kołnierzy KO z płaskownika 30x4 [mm].

| Ø D [mm] | Ø D wew. [mm] | Ø Dp [mm] | Ø Dzew. [mm] | b / s [mm] | Ilość otworów | Ød otworów [mm] |
|----------|---------------|-----------|--------------|------------|---------------|-----------------|
| 80 | 82 | 112 | 142 | 30 / 4 | 4 | 9 |
| 100 | 102 | 132 | 162 | 30 / 4 | 4 | 9 |
| 125 | 127 | 157 | 187 | 30 / 4 | 4 | 9 |
| 140 | 142 | 172 | 202 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 150 | 152 | 182 | 212 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 160 | 162 | 192 | 222 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 180 | 182 | 212 | 242 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 200 | 203 | 235 | 263 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 224 | 227 | 260 | 287 | 30 / 4 | 6 | 9 |
| 250 | 253 | 286 | 313 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 280 | 283 | 317 | 343 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 300 | 303 | 335 | 363 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 315 | 318 | 352 | 378 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 355 | 358 | 390 | 418 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 400 | 403 | 436 | 463 | 30 / 4 | 8 | 9 |
| 450 | 454 | 485 | 514 | 30 / 4 | 12 | 9 |
| 500 | 504 | 535 | 564 | 30 / 4 | 12 | 9 |
| 560 | 564 | 595 | 624 | 30 / 4 | 16 | 9 |
| 600 | 604 | 635 | 664 | 30 / 4 | 16 | 9 |
| 630 | 634 | 660 | 694 | 30 / 4 | 16 | 9 |
| 710 | 714 | 750 | 774 | 30 / 4 | 16 | 9 |



Ciecholewski Wentylacje Sp. z o.o.
Koźmin 30, 83-236 Pogódki
woj. pomorskie
tel. +48 58 530 43 40
tel. +48 58 588 12 00
fax. +48 58 588 12 08
www.wentylacje.pl

05-01-2021